ENC X-Y-Z 桌上型自动锁螺丝机(吹料型)

高品质精密电动螺丝刀 + 科学合理设计 + 99.9% 螺丝分料成功率





特点:

- 1) 采用高品质好帮手 ASA 和奇力速 KILEWS 自动化专用的电气动螺丝刀作为扭力驱动,提高设备稳定性。
- 2) 根据客户螺丝来设计夹嘴,能够保证机器在使用过程中稳定流畅地运行,当然会给我们使用者一个非常美好的使用体验。
- 3) X-Y-Z table 移栽模型配备高精密步进电机/伺服电机,重复定位精度达到±0.04mm。
- 4) X轴、Y轴、Z轴方向超大移栽行程,最大可达到500mm、如果需求超过500mm,我司可以根据实际需求,为客户定制更 大行程的"ENC-D系列"机台。
- 5) X-Y-Z 定位移栽系统标准化生产,在缩短交货期的同时保证稳定的性能。
- 6) 大料仓,能够容纳 2000~10000 颗螺丝,所以在生产过程中,不用担心螺丝供料不足的问题。
- 7) 机器程序设计完美,保证机器顺畅运转,与此同时还具备一些额外的功能:数量统计(OK 数量、NG 数量和总数)、滑牙检测、

浮锁检测、漏锁检测等。							
适用螺丝:	参考图:						
适合的螺丝长度:	一个滑台型	两个滑台型	ENC-D 系列				
条件:L≥D+2mm;P≥1mm;L1≤30mm注意:如果你的螺丝不满足以上条件的							
话,请参考第 39 页和第 40 页。	ENC-300	ENC-400D	ENC-D series				
型号规格:			后缀"D"(双滑台, 在Y轴方向)				

型亏规格:				后缀"D"(双剂	臂台,仕 Υ 钿 力 问)	
类目/型号	ENC-300	ENC-400	ENC-500	ENC-400D	ENC-500D	ENC-D series
工作行程 (mm)	300x300x100	400x400x100	500x500x100	400x300x100	500x300x100	X/Y:200~1000
最大负载 Y/Z	5kg/3kg		15kg/15kg			
移动速度 (mm/Sec.)	0.1~500/250		0.1~1000			
程序记录容量	100 集程序, 4000 点/程序。ENC-D 系列支持 U 盘复制					
数据储存方式	CF卡 CF卡&PLC					
语言显示	中文/英文					
电机系统		精密伺服电机				
定位精度 (mm)		0.01/轴				
重复定位精度 (mm)	±0.02/轴 ±0.01/4					
操作方式	PTP&CP					
插值函数	3 轴					
编辑方式	教导盒/触摸屏					触摸屏
I/O 讯号端口	8 输入/输出 16 输入/16 输出					
电源	110~240ACV、50/60Hz					
工作温度 (℃)	-10~40					
工作湿度	20~90%无冷凝					
尺寸 (mm)	620x580x620	720x680x620	820x780x620	820x580x620	920x580x620	定制
净重 (kg)	60	65	70	80	85	1
应田领ຟ•						

家用电器、电子元器件、卷尺、玩具、家具、LED灯、通讯产品、电脑键盘、平板电脑、电视、游戏机、计算器、汽车零部 件等。

ENC X-Y-Z 桌上型自动锁螺丝机(真空吸附型)

满足不同材质螺丝 + 尤其适合迷你尺寸或者小尺寸螺丝 送料成功率高达 99.9% = 良好性能



工作步骤:

铜螺丝

特点:

参考图:

1) 采用高品质好帮手 ASA 和奇力速 KILEWS 自动化专用的电气动螺丝刀作为扭力驱动,提高设备稳定性。

适用螺丝:

迷你螺丝

- 2) 吸嘴是根据螺丝和工件螺丝孔周围环境定做的, 所以送料成功率高达 99.9%。
- 3) X-Y-Z table 移栽模型配备高精密步进电机/伺服电机,重复定位精度达到±0.04mm。
- 4) X轴、Y轴、Z轴方向超大移栽行程,最大可达到500mm、如果需求超过500mm,我司可以根据实际需求,为客户定制更 大行程的"ENC-D系列"机台。
- 5) X-Y-Z 定位移栽系统标准化生产,在缩短交货期的同时保证稳定的性能。
- 6) 因为采用真空吸嘴的方式吸取螺丝, 所以我们的机器可以满足各种材质的螺丝。
- 7) 机器程序设计完美,保证机器顺畅运转,与此同时还具备一些额外的功能:数量统计(OK 数量、NG 数量和总数)、滑牙检测、 浮锁检测、漏锁检测等。

塑料螺丝

8) 最重要的,我们的机器尤其适用于迷你尺寸或小尺寸的螺丝。



ENC X-Y-Z 桌上型自动锁螺丝机 (强磁吸附型)

强磁吸附螺丝 + 尤其适用于沉孔锁螺丝 + 送料成功率高达 99.9% = 良好性能



特点:

- 1) 采用高品质好帮手 ASA 和奇力速 KILEWS 自动化专用的电气动螺丝刀作为扭力驱动,提高设备稳定性。
- 2) 螺丝刀前端已经安装了电磁铁,在螺丝刀头自动拾取螺丝之前,先通电使电磁铁。相反,电磁铁将被切断电源。
- 3) X-Y-Z table 移栽模型配备高精密步进电机/伺服电机,重复定位精度达到±0.04mm。
- 4) X轴, Y轴, Z轴方向超大移栽行程,最大可达到 500mm、如果需求超过 500mm,我司可以根据实际需求,为客户定制更大行程的"ENC-D 系列"机台。
- 5) X-Y-Z 定位移栽系统标准化生产,在缩短交货期的同时保证稳定的性能。
- 6) 配备大型螺丝送料机,可容纳 2000~10000 颗螺丝,所以不需要频繁给送料机加螺丝。
- 7) 机器程序设计完美,保证机器顺畅运转,与此同时还具备一些额外的功能:数量统计(OK 数量、NG 数量和总数)、滑牙检测、浮锁检测、漏锁检测等。

万大图: 适用螺丝: 双滑台型 小螺丝 带垫片螺丝 连意: ①螺丝总长必须小于等于 15mm。 ②螺丝帽槽型必须为十字槽。 ③螺丝材质必须是磁性金属。 工作步骤:

E缀"D"/刃漫台 左∨劫方向\

至5风俗.					口级 D (双作	百百,在「細刀円)
类目/型号	ENC-M300	ENC-M400	ENC-M500	ENC-M400D	ENC-M500D	ENC-D series
工作行程	300x300x100	400x400x100	500x500x100	400x300x100	500x300x100	X/Y:200~1000
最大负载 Y/Z	5kg/3kg		15kg/15kg			
移动速度 (mm/Sec.)	0.1~500/250		0.1~1000			
程序记录容量	100 集程序, 4000 点/程序。ENC-D 系列支持 U 盘复制					
数据储存方式	CF + CF +&PLC					
语言显示	中文/英文					
电机系统		精密伺服电机				
定位精度	0.02mm/轴 0.0					
重复定位精度	±0.02mm/轴 ±0.0°					
操作方式	PTP&CP					
插值函数	3 Axis					
编辑方式	教导盒/触摸屏					触摸屏
I/O 讯号端口	8 输入/输出 16 输入/16 输出					
电源	110~240ACV、50/60Hz					
工作温度 (℃)	-10~40					
工作湿度	20~90%无冷凝					
尺寸 (mm)	620x580x620	720x680x620	820x780x620	820x580x620	920x580x620	定制
净重 (kg)	57	62	67	72	75	1
应用领域.						

应用领域

型号规格:

家用电器、电子元器件、卷尺、玩具、家具、LED灯、通讯产品、电脑键盘、平板电脑、电视、游戏机、计算器、汽车零部件等。